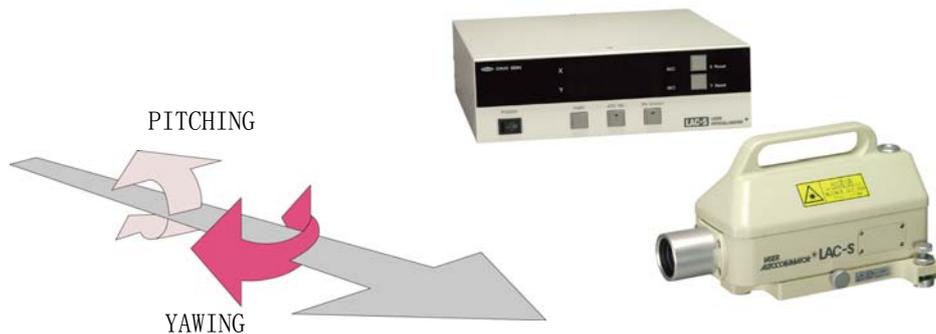
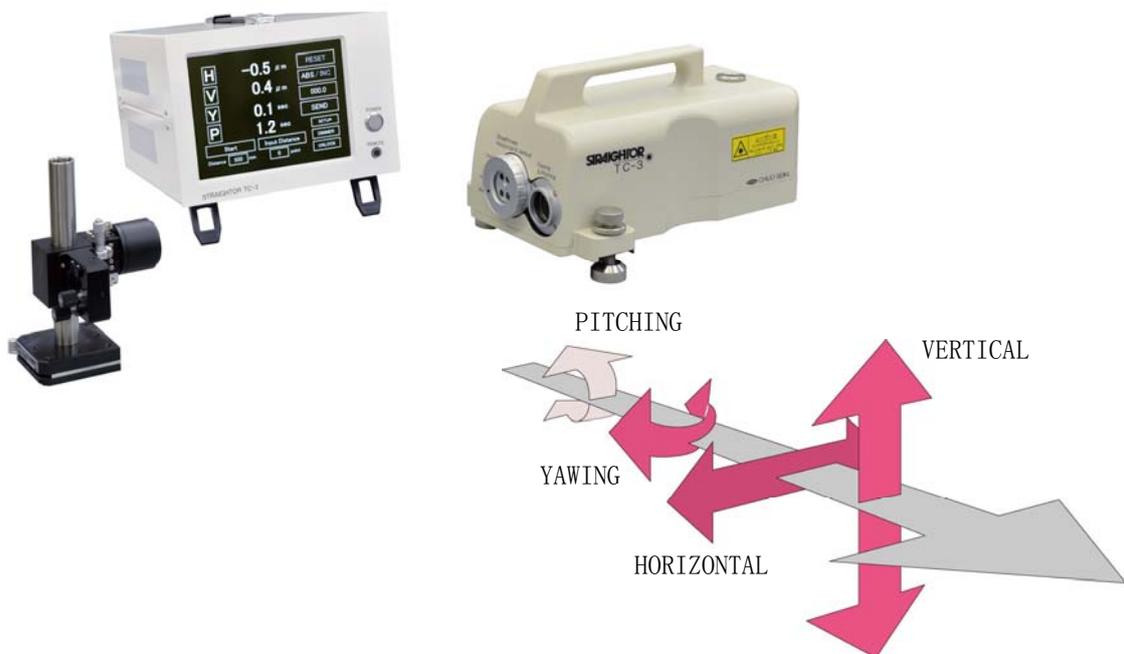


测量仪器 目录

激光自动校准仪 LAC-S



真直度测量 STRAIGHTOR TC-3



 中央精機株式会社

CHUO PRECISION INDUSTRIAL CO., LTD.

测量机

根据客户的式样以及目的制作的大量的专用机为中央精机带来了最尖端的技术和大量的经验知识。测量机是业界无与伦比的技术和独创高性能的产品。

激光自动校准仪 LAC-S

特长

- 激光自动校准器是测量角度变位(偏航, 俯仰)的装置。
- 因为在光源采用半导体激光器, 对感应器采用 CCD, 所以高稳定精确。
- 采用了可见光的半导体激光器, 光束直接可见的设置是很容易做到。
- 能对光入射到 CDS 传感器的状态进行监控。
- 在外部接口 装备有 RS-232C, 外部监视器输出。
- 准备有丰富的选项: 各种测量镜, 可调底座的光轴对准, 三脚架 等。



概要

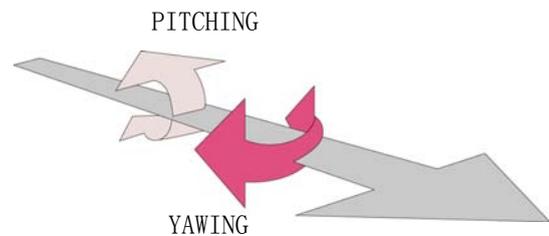
激光自动准直器 LAC-S 是不仅继承了以前所有型号的 LAC 的长处, 还具有更进一步的改进的功能和性能的产品。特别是, 因为在光源上使用了半导体激光器, 在感应器上采用 CCD, 所以在现场的预热的缩短, 实际上的光束的监视等加工性能已经得到显著提高。另外, 根据计数器的功能, 通过高精度的除去过滤环境因素的变化, 使安定的测量成为可能。它提供了 ±0.5" 测量精度 作为一个简单设置的基本性能。

主要的用途

- 移动基座的真直度测量
- 端面的平行度的测量
- 直角度的测量
- 旋转角度的测量
- 旋转导向面的真直度测量
- 光学元件的对齐
- 光轴调整
- 移动体的重复性观察

实例

- 小型的光学元件的角度测量, 平行度测量
- 工作机械的床的真直度测量
- 磁盘膨胀测量
- 多棱镜分割制度测量
- 装置组装时的位置计测



| | | |
|------------|-------------------------|----------------|
| 光源 | 半导体激光器 | |
| 检测部 | CCD 感应器 | |
| 电源 | AC100~240V 50/60Hz 60VA | |
| 保证准确度的工作温度 | 20±1℃ | |
| 外部接口 | RS-232C、外部显示器输出 | |
| 目测 | 0.01" (0.1"、1" 也可以选择) | |
| 测量范围 | ±180" (2轴同时) | |
| 要测量的对象的反射率 | 4~100% (能对应灵敏度调整) | |
| 表示范围 | -180.00 ~ +180.00 | |
| 测量精度 | 测量距离 1,000mm | 范围±120"以内±0.5" |
| | 测量距离 2,500mm | 范围±180"以内±1.0" |
| 本体外形尺寸 | W150mm×D253.5mm×H149mm | |
| 计数器外形尺寸 | W260mm×D280mm×H95mm | |
| 质量 | 本体 7kg, 计数器 3kg | |

真直度测量机 STRAIGHTOR TC-3



特长

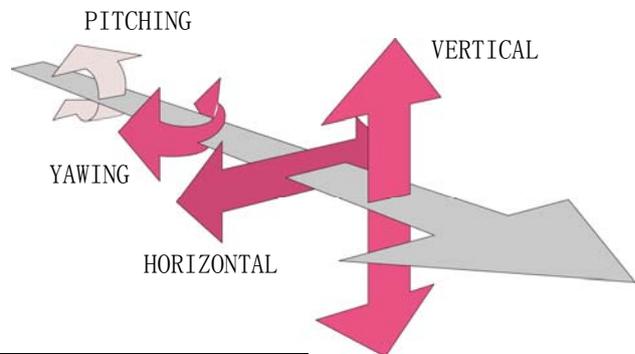
- 它是能测量在直线运动中的四个误差成分(水平、垂直、偏航、俯仰)的真直度测量机。
- 用可见光激光光源,可直接看得见测量点,测量的设置更容易。
- 还采用了微调机构在检测块,让测量的设置更加便利了。
- 它提供了一个专用的三脚架(另售)。
- 遥控器选配件。

概要

TC-3 是以激光作为标准,使用图像感应器,通过利用激光直线度,直角棱镜特征,准直器的原理,同时高精度的测量物体在直线运动时产生的误差成分的6要素中的4要素(移动方向上的垂直于平面的位移2成分,偏航·俯仰)的装置。

主要用途

- 滑台的真直度测量
- 直线导轨真直度测量
- 桥梁部件检查
- 射出成形机模具位置位移测量
- 坐标测量机的移动精度测量
- 表面实际装备机的头部真直度测量



| | |
|------------|-------------------------------|
| 光源 | 半导体激光器 (640nm 付近、出力 0.5mW 以下) |
| 测量距离 | 2,500mm 以内 |
| 电源 | AC100V (AC 适配装置) |
| 外部接口 | RS-232C |
| 质量 | 光源部: 约 10kg |
| | 检测模块: 1.5kg 左右 |
| | 计数器: 3kg 左右 |
| 保证准确度的工作温度 | 20±1℃ |
| RoHS | RoHS 指令要求的产品 |

| 項目 | 目测 | 测量范围 | 测量精度 | | |
|------|------|--------|----------------|----------------|-------|
| | | | 测量距离: ~1,000mm | 测量距离: ~2,500mm | |
| 变位测量 | 水平 H | 0.1 μm | ±100 μm | ±1 μm | ±3 μm |
| | 垂直 V | 0.1 μm | ±100 μm | ±1 μm | ±3 μm |
| | 偏航 Y | 0.1sec | ±120sec | ±1sec | ±2sec |
| | 投球 P | 0.1sec | ±120sec | ±1sec | ±2sec |

激光自动准直器 LAC-S 可选配件产品

| | |
|---------|--------------------------|
| 产品编号 | LAC-TRA-S |
| 品名 | LAC用三脚(带有对齐功能) |
| X轴移动量 | ±30mm |
| θ x轴移动量 | 粗动 360°、微动 ±8° |
| θ y轴移动量 | ±3° |
| 最大高度 | 920mm (944.5mm、LAC-S 光轴) |
| 至少高度 | 560mm (584.5mm、LAC-S 光轴) |
| 质量 | 7.5kg |

| | |
|---------|----------------|
| 产品编号 | LAC-AJB |
| 产品名 | LAC用可调底座 |
| X轴移动量 | 48mm |
| Z轴移动量 | 248mm |
| θ x轴移动量 | 粗动 360°、微动 ±8° |
| θ y轴移动量 | 180° |
| θ z轴移动量 | 粗动 360°、微动 ±6° |
| 质量 | 22.5kg |

| 产品编号 | LAC-MRB-S | LAC-MRC-S | LAC-MRA-S |
|--------|-------------|-------------|---------------------------------|
| 产品名 | 供测量使用的镜片(B) | 供测量使用的镜片(C) | 供测量使用的镜片(A) |
| 镜片有效直径 | φ 50mm | φ 27mm | φ 28mm |
| 镜片腿的间隔 | — | — | 50mm (适配器摘掉时) 100mm (适配器安装时) |
| 微动范围 | ±3° | ±3° | — |
| 质量 | 1kg | 1kg | 0.55kg (适配器摘掉时) 1kg (适配器安装时) |

真直度测量机 STRAIGHTOR TC-3 可选配件产品

| | |
|---------|----------------|
| 产品编号 | TC-TRP |
| 产品名 | TC-3用三脚 |
| X轴移动量 | ±30mm |
| θ x轴移动量 | 粗动 360°、微动 ±5° |
| 最大高度 | 897mm |
| 至少高度 | 537mm |
| 质量 | 8.5kg |
| RoHS | — |

| | |
|---------|--------------|
| 产品编号 | TC-AJB |
| 产品名 | TC-3用调整双平台 |
| X轴移动量 | ±30mm |
| θ x轴移动量 | 微动 ±5° |
| 质量 | 22.5kg |
| RoHS | RoHS 指令要求的产品 |



 中央精機株式会社

CHUO PRECISION INDUSTRIAL CO.,LTD.

101-0063 東京都千代田区神田淡路町 1-5 及川ビル

E-Mail : eigyou@chuo.co.jp

URL <http://www.chuo.co.jp>